

プロセスユニットラボ[®]



販売



日本ガイシ株式会社

セラミックス事業本部 産業プロセス事業部

東京営業所 (03)5391-6801 名古屋営業所 (052)872-8595
大阪営業所 (06)6206-5835 徳山分室 (0834)22-9931

URL <http://www.ngk.co.jp/>

販売・メンテナンスサービス



NGKケミテック株式会社

営業部

東京営業所 (03)5391-3631 名古屋営業所 (052)872-8595
大阪営業所 (06)6206-5810 徳山出張所 (0834)22-9851

製造



池袋珪瑯工業株式会社

第一種圧力容器製造認可工場 (04)2942-1181
電気事業法電気工作物製造認可工場

注意

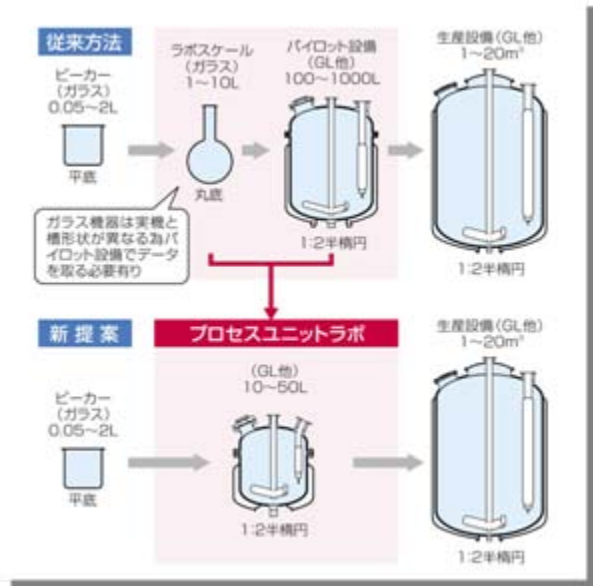
本製品は外国為替および外国貿易管理法に定める
規制貨物に該当する為、輸出する場合には日本国
政府の輸出許可申請等、必要な手続きをお取り下さい。

プロセスユニットラボ

本設備は1ユニット型のプロセス設計・開発ラボ装置です。
 グラスライニングメーカーの強みが最大限に活かされています。
 また、少量製造設備としてもご使用いただけます。

特徴

- ラボスケールとパイロット設備の2段階設備が不要になる為、
 研究設備コスト・時間の削減が可能。
- 槽・翼形状を生産設備と相似形にできるので
 スケールアップが容易。
 (d/D、PV値を同一にできます)
- グラスライニングを始め、各種耐食材料にて製作可能。
 生産設備と同一材質で実験が可能なのでスケールアップが容易。
 (反応槽の上カバーをガラスにすることにより反応状態を目視で確認可能)
- 昇降・反転装置及びキャスター標準装備により内部確認・液抜き・
 洗浄移動などの取り回しが良好です。
- コンパクトなユニット構造なので場所を取りません。



仕様

●生産設備と同条件

1.翼形状

実機と相似形にて製作可能



幅広い粘度範囲にて短時間で均一混合可能



実機ではブレード脱着可能。少撈拌量可能

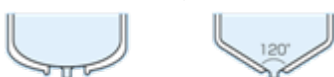
ガラスロック



パドル翼 三枚後退翼 アンカー翼

2.槽形状

実機と同形状にて製作可能



2:1半槽円 90°/120°コーン

3.ジャケット形状

実機と同ユニティリテーが使用可能

スチーム、温水、冷水、ブラインなど対応可能

●使い易さの追求

1.1ユニット設計

コンデンサー、受器が1ユニット

2.ガラス製上鏡

内容液の状態変が確認可能

3.本体グラスライニング

用途により選択可能

- 3009 世界No.1の耐食性能ガラス
- NS-GL 静電気帯電防止ガラス
- NF-GL Na溶出量が従来の1/10以下に低減したガラス
- NC-GL 付着物を発見しやすいガラス

4.昇降装置

缶内洗浄が容易

ハンドル操作により上昇、下降が可能
 (定位置停止も可能)
 オプションとして操作盤による自動化も可能

